



**STRUER
KOMMUNE**

CENTER FOR PLAN OG MILJØ
SMEDEGADE 7
7600 STRUER



MILJØGODKENDELSE TIL ANODISERINGSANLÆG BILAG

**ALUSME APS
BØDKERVEJ 10, 7600 STRUER**

STRUER KOMMUNE

17. FEBRUAR 2025

INDHOLDSFORTEGNELSE:

Bilag 1 – Ansøgningsmateriale	3
Bilag 2 – Kommunalplanrammer	37
Bilag 3 - Lokalplan	38
Bilag 4 – Placering af afkast	39
Bilag 5 – Afgørelse vedr. VVM-pligt	40

1. BILAG 1 – ANSØGNINGSMATERIALE

AnsøgningsPDF Ændringer

Myndighedens behandling
Ansøgning

Ansøgning for
Miljøgodkendelse/anmeldelse

Struer Kommune

BYG
&
MILJØ

Bødkervej 10, 7600 Struer

Fase: Ansøgning
BOM-nummer: MaID-2024-8838
Klassifikation: Ingen klassifikationer
Indsendelse nr.: 1 (07-11-2024 14:28)

Projekt: Anodiseringsanlæg

Ansøgningstyper:

VVM anmeldelse i forbindelse med miljøgodkendelse/anmeldelse
Miljøgodkendelse af ny virksomhed

Sted(er)

Ejendomme:

BFE Nummer: 100100992

Matrikler:

Matrikel nr.: 148es, Ejerlav: Struer

Personer tilknyttet projektet

Navn

Karin Hummelshøj Rasmussen
CVR: 44182599
(Indsendt af)

Søren Smedegaard Rasmussen

Projektrettighed

Projektejer

Kan udfylde og indsende ansøgningen

Kontaktoplysninger

Bjerggade 42, 7600 Struer
karin@alusme.com
+45 41537133

Side 1 ud af 30

■ 3

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Angiv CVR og P-nummer

UDFYLDT

CVR-nummer

44182599 - AluSME ApS

P-nummer

1029478143 - AluSME ApS

Bjerggade 42
7600 Struer

Ansøger og ejerforhold

UDFYLDT

Ansøgers navn	Karin Hummelshøj Rasmussen
Adresse	Bjerggade 42, 7600 Struer
Virksomhedens navn	AluSME ApS
Adresse	Bjerggade 42, 7600 Struer
Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte	Matrikel nr. 146es
Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre	
Bemærkning	
Kontaktperson	Karin Hummelshøj Rasmussen
Adresse	Bjerggade 42, 7600 Struer
Telefonnummer	+45 41537133
Mailadresse	karin@alusme.com
Er ejer forskellig fra ansøger?	Ja
Eventuelle yderligere bemærkninger	

Ansøger og ejerforhold for ejeren af ejendommen

UDFYLDT

Navn	Ejendomsselskabet Bødkervej 10
Adresse	Bjerggade 42, 7600 Struer
Mailadresse	soren@navira.dk

Eventuelle yderligere bemærkninger

Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter

(Obligatorisk)

UDFYLDT

Hovedaktivitet

Bilag 2, Listepunkt A 202, Forarbejdning og overfladebehandling af jern, stål og metal, Virksomheder, der overfladebehandler metaller og/eller plastmaterialer

Biaktiviteter

Ingen valgt

Forholdet til VVM

UDFYLDT

Er projektet opført på bilag 1 til VVM bekendtgørelsen

Nej

Hvis ja, angiv punkt på bilag 1

Er projektet opført på bilag 2 til VVM bekendtgørelsen

Ja

Hvis ja, angiv punkt på bilag 2

Punkt 4e: Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved elektrolytisk eller kemisk proces.

Eventuelle yderligere bemærkninger

Beskriv det ansøgte projekt

UDFYLDT

Redegørelse:

Flere lokale maskinbearbejdningsskoler har efterspurgt en lokal leverandør af anodisering i god kvalitet. Derfor har AluSME anskaffet et anodiseringsanlæg som har været i drift i Hasselager siden 1986 og har produceret emner indtil juni 2024.

Anodiseringsanlægget skal bruges til at processere aluminiumsemner fra lokale maskinbearbejdningsskoler samt andre kunder som har aluminiumsemner som kræver anodisering. Der er ikke planer om mekanisk forbehandling forud for anodisering, hverken som blæsning, slibning eller lignende mekanisk overfladebehandling.

Der er således tale om etablering af allerede eksisterende anlæg, dog som nyetablering på ny lokation.

Er din virksomhed en risikovirksomhed?

UDFYLDT

Markeret ikke relevant:

Virksomheden vurderes ikke at være omfattet af bekendtgørelse om kontrol med risiko for større uheld med farlige stoffer jf. Bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer § 4, nr. 1-3.

Midlertidige aktiviteter

UDFYLDT

Er det ansøgte projekt midlertidigt

Nej

Angiv ophørsdato

Eventuelle yderligere bemærkninger

Bygningsmæssige ændringer/udvidelser

UDFYLDT

Markeret ikke relevant:

AnsøgningsPDF Ændringer

Myndighedens behandling
Ansøgning

Eventuelt bygge- og anlægsarbejde ansøges separat.

Oversigtsplan af virksomhedens placering

UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedsplacering.pdf](#)

Virksomhedens driftstid

UDFYLDT

Redegørelse:

Den daglige ordinære driftstid vil være mandag til fredag i tidsrummet 07:00 – 18:00.

Der vil ved produktion alene kunne opleves minimal støj fra udsugningsanlæg og evt. kompressordrift.

Til- og frakørselsforhold

UDFYLDT

Redegørelse:

Virksomheden har egen indkørsel til Bødkervej som i forvejen er belastet af tung trafik. I forbindelse med virksomhedens drift vil der ikke være belastning af til- og frakørsel fra virksomheden udover lejlighedsvis leverancer til/fra fragtmand og leverandører.

Ved til- og frakørsel vil varer, herunder også kemi, blive håndteret på flisebefæstet areal.

Tegninger over virksomhedens indretning

UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug

UDFYLDT

Redegørelse:

Produktionen planlægges til gennemsnitligt 10 batches om dagen med et anslået overfladeareal på 250 dm²pr batch.

Energi

Alle proceskar med temperaturkontrol opvarmes med el spiraler. Derudover er der køling på anodiseringskarret for at sikre at temperaturen holdes stabilt ved anodisering, som er en eksoterm proces hvorved der dannes varme. Anodiseringen er en elektrokemisk proces hvorved der ligeledes bruges energi til dannelse af aluminiumoxid. Strømtætheden afhænger af krav til aktuelt emne, og ligger normalt ved 1 – 2 A/dm² svarende til 250 – 500 A pr batch.

Vand

Vand er et vigtigt element i overfladebehandlingen og indgår i alle processer samt i skyl mellem hvert procestrin. De første proceskar og skyl benytter ledningsvand, mens øvrige proceskar og skyllekar benytter blødgjort vand som har været igennem et demineraliseringsanlæg.

Råvarer

Tabellen viser en oversigt over årligt forbrug samt planlagt maksimal opbevaret lagermængde for de enkelte primære råvarer som benyttes i anodiseringsprocessen.

Bilag

[Screenshot 2024-11-08 at 15.29.30.png](#)

Virksomhedens procesforløb

UDFYLDT

Redegørelse:

Anodiseringsprocessen

Anodiseringsanlægget består af 32 proceskar, hvoraf 3 er tørreovne, 15 er proceskar og 14 er skyllekar. Anodiseringsanlægget har totalt 22.550 l

BILAG TIL MILJØGODKENDELSE AF ANODISERINGSANLÆG BØDKERVEJ 10, 7600 STRUER

AnsøgningsPDF Ændringer

Myndighedens behandling
Ansøgning

væske volumen og heraf udgør proceskar 12.050 l og skyllekar 10.500 l.

Anodiseringsanlægget er placeret i en sump som kan rumme minimum volumen af største proceskar, som er anodiseringskarret med et samlet volumen på 4.500 l.

Sump er udstyret med pumpebrønd hvorfra spild og spildevand kan opsuges til videre bearbejdning.

Aluminiumsemner fra kunder modtages efter end maskinbearbejdning og eventuel mekanisk overfladebehandling som polering, slibning eller blæsning. Emnerne hænges op og er nu klar til elektrokemisk overfladebehandling via anodisering.

Indledningsvist vil emner blive affedt med en alkalisk affedter med koncentration på 50 ml/l. Proceskar vil nysættes med 38 l alkalisk affedter samt ledningsvand op til karvolumen på 750 l. Affedtningsen sker ved 50 – 60°C og vil normalt tage 3 – 10 minutter.

Herefter er der mulighed for at bejdse emner i en alkalisk bejdse med 60 g/l natriumhydroxid med tilsætning af additiv som minimerer standannelse. Proceskar vil nysættes med 68 l 27,7% natriumhydroxid, 30 l Bettisats samt ledningsvand op til karvolumen på 1.500 l (dobbeltkar). Bejdning sker ved 55 – 65°C og vil normalt tage 1 – 10 minutter afhængigt af ønsket finish.

Emnerne klares/renses i overfladen i dekapering som består af 200 g/l salpetersyre. Proceskar nysættes med 88 l 53% salpetersyre og demivand op til karvolumen på 750 l. Der er to enkeltstående proceskar med dekapering. Dekapering sker ved rumtemperatur og tager 1 – 5 minutter.

Herefter er der mulighed for at øge glansen på emnerne i kemisk polering som består af Alfix 450. Proceskar nysættes med 100% Alfix 450 som er en blanding af fosforsyre og svovlsyre samt diverse additiver. Karvolumen er 750 l. Kemisk polering sker ved 90°C og tager 30 sekunder – 5 minutter afhængigt af ønsket finish.

Den elektrokemiske proces, hvor aluminiumoxid dannes, sker i anodiseringskar som består af 200 g/l svovlsyre. Proceskar nysættes med 480 l 98% svovlsyre og demivand op til karvolumen på 4.500 l. Her er 4 anodiseringskar kombineret i et stort kar. Anodiseringen forgår ved 18 – 20°C og tager 20 – 50 minutter afhængigt af ønsket oxid-lagtykkelse og finish.

Emnerne kan indfarves i farvekarret som består af 10 g/l farvestof. Proceskar nysættes med 7,5 kg farvestof som opløses i demivand op til karvolumen på 750 l. Indfarvningen sker ved 45 – 55°C og tager fra 1 – 20 minutter afhængigt af ønsket finish. Alternativ indfarvning kan ske i spray indfarvning, hvor farvestof opløses i en mindre mængde vand og derefter sprøjtes på emnerne.

Afslutningsvist lukkes oxidlaget i sealingen som består af 2 ml/l sealadditiv. Proceskar nysættes med 3 l sealadditiv og demivand op til karvolumen på 1.500 l (dobbeltkar) samt 1,5 l sealadditiv og demivand op til karvolumen på 750 l (enkelt kar). Sealprocessen sker ved 94 – 96°C og tager 20 – 60 minutter afhængigt af farve og oxid-lagtykkelse.

Sidste processtep er en tørreproces hvor varm luft bestryger emnerne og herved afkorter tørretiden. Tørreprocessen sker ved 60 – 80°C og tager 5 – 20 minutter afhængigt af emneres geometri.

Mellem hvert processtep er der skyllekar som renser overfladen og sikrer at der ikke er krydsforurening fra et processtep til det næste. De enkelte skyllekar er uopvarmede og skylleprocessen sker således ved rumtemperatur.

Skylletider varierer mellem 30 sekunder og 10 minutter.

Tabellen viser anodiseringsprocessen i oversigtsform, se bilag.

Bilag

[Screenshot 2024-11-06 at 15.31.42.png](#)

Oplysninger om energianlæg

UDFYLDT

Markeret ikke relevant:

Alle energikilder i ejendommen er elektriske. Der er ikke tilsluttet gas- eller fjernvarme til ejendommen.

Til allerede eksisterende kontordel er der opstillet en mindre luft til luft varmepumpeanlæg til basis opvarmning af ca. 30 m2 kontor og i forbindelse med toilet er der opsat mindre el-vandvarmer anlæg med 60 l kapacitet.

Der vil ved etablering af produktionsanlæg ikke etableres yderligere areal som skal opvarmes til temperaturer over 15°C.

Til selve produktionsanlægget anvendes der elektriske varmespiraler til opvarmning af enkelte proceskar.

Ligeledes er der et elektrisk køleanlæg til nedkøling af enkelte proceskar som danner overskudsvarme.

Slutteligt er der tilsluttet luftanlæg til omrøring i de enkelte proceskar. Luft genereres via centrifugalventilator placeret udvendigt på bygningen.

Driftsforstyrrelser og uheld

UDFYLDT

Redegørelse:

Der kan ved håndtering af væsker opstå mindre spild og ved uheld opstå læk på tank.

Spildt væske vil blive opsamlet med egnet vådstøvsuger og pumpet til egnet tank for efterfølgende behandling.

Desuden vil der være egnede spildkit tilgængeligt til inddæmning så det sikres at spild i hal areal ikke slipper udenfor bygning.

Hele bygningen er opført med støbt betongulv som vil blive epoxymalet for let renholdelse og sikring mod nedsivning i tilfælde af spild.

I områder med proceskar samt opbevaring af væsker vil der blive etableret permanente inddæmningsvægge (sump) og/eller godkendte opsamlingskar under væskebeholdere.

De permanente inddæmningsarealer dimensioneres således de med sikkerhed kan indeholde kapaciteten fra den til hver tid største ovenstående

Side 5 ud af 30

karkapacitet (anodiseringskarret er 4.500 l).

Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

UDFYLDT

Redegørelse:

Der planlægges tæt monitorering af kemien for at sikre korrekt koncentration for at sikre optimal behandling af aluminiumsemner som overfladebehandles. Dette sikrer minimalt forbrug af kemi samt muliggør forlænget forbrug af kemien (sjældnere nysætning af proceskar). Relevante kar planlægges at have filtrering som del af ompumpningen, dette sikrer at eventuelle fremmedlegemer og anden ophobning i væsken fjernes løbende hvilket vil forlænge levetiden af kemien i de enkelte proceskar.

Ligeledes planlægges brug af modstrømsskyllekar som sikrer optimal skylning af emner fra et procestrin til det følgende (dette reducerer drag-in). Ligeledes vil drag-out reduceres ved brug af dryppetider over relevante proceskar. Skyllekar monitoreres ligeledes for at sikre optimal skylleevne og samtidigt minimalt vandforbrug.

Energiforbruget sikres minimeret ved brug af el-spiraler til opvarmning af proceskar. Derudover planlægges at væsken ompumpes og hvor muligt at benytte eduktorer til væskecirkulation i opvarmede proceskar fremfor luftindblæsning (indblæsning af luft giver øget afkøling).

Grundvandet sikres ved planlagte sikkerhedsbassiner som sikrer at eventuelt spild fra proceskar opsamles og ikke frit kan flyde til kloak. Ligeledes planlægges det at opbevare alle kemikalier over opsamlingsbakker for ligeledes at sikre at eventuelt spild opsamles og ikke frit kan flyde til kloak. Samtidig planlægges det at have spildkit for hurtigt at kunne opsamle eventuelt spild som kunne forekomme ved håndtering af kemikalier.

Ledelsesmæssigt planlægges at indføre standardiserede procedurer, registrering af relevante proces og forbrugsdata for at sikre tæt monitorering af processen.

Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

UDFYLDT

Energi, vand og råvareforbrug	Det planlægges at udskifte kemi efter behov ud fra tæt monitoreret emne kvalitet samt aktuelt throughput i anlægget, således reduceres råvareforbruget væsentlig i forhold til at følge generelle anbefalinger fra kemileverandører. Ligeledes vil vandforbruget også justeres i forhold til aktuell emne kvalitet. Fokus er på renhed af indkomne emner samt minimal krydsforurening fra procestrin til procestrin således at minimalt forbrug sikres.
Affaldsforebyggelse og fremme af nyttiggørelse	Udfældning af farvestof sker for at minimere mængden af kemifald. Herved kan vand fra indfæringsprocessen ledes til spildevand og bundfald kan sendes til Fortum. Koncentreret basisk og eventuelt surt affald benyttes til pH justering af spildevand forud for udledning af spildevand.
Emissioner til luft, herunder lugt	Anodiseringsanlægget placeres i en lukket afkastcelle for at indkapsle luftemissioner i fabriksbygningen samt optimering af energiuudnyttelsen af udsugningsanlægget.
Emissioner til vand	Spildevand opsamles i holdetanke og pH justeres forud for udledning af spildevand.
Støj	Anodiseringsanlægget placeres i en lukket celle for at minimere eventuel støj i fabrikshallen. Så vidt muligt placeres støjgenerende kilder indvendigt i bygningen i indrettede støjceller.
Emissioner til jord og grundvand	Proceskemikalier er sikret mod spild ved at proceslinien er placeret i inddæmmede arealer og derudover opbevares ekstra proceskemi på opsamlingsbakker. Fabriksbygningen er yderligere med støbt betongulv med belægning af epoxymaling for at hindre nedsving til jord og grundvand.
Hvis der anvendes stoffer, som er optaget på "Listen over uønskede stoffer", skal der redegøres for, hvorfor disse stoffer ikke kan substitueres.	Det er ikke planlagt at benytte stoffer som er optaget på listen over uønskede stoffer.

AnsøgningsPDF Ændringer

Myndighedens behandling
Ansøgning

Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast



UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

Luftudledning fra hvert afkast



UDFYLDT

Redegørelse:

Se bilag.

Bilag

[Luftforurening.pdf](#)

Emission fra diffuse kilder

UDFYLDT

Redegørelse:

Produktionen er planlagt til udelukkende at foregå i produktionshallen med lukkede vinduer, døre og port for at sikre optimal udsug gennem indrettet udsugningskanaler, således vil udledning via diffuse kilder minimeres.

Håndtering af varer vil foregå med elektrisk truck samt palleløfter og således er der ingen brændstofforbrugende hjælpeudstyr.

Beregning af afkasthøjder



UDFYLDT

Redegørelse:

Jf. luftvejledningen skal et afkast føres 1 meter over tag for, at der er fri fortynding, dette er tilstrækkeligt, hvis den nødvendige spredningsfaktor er mindre end 250 m³/s.

Beregningerne i bilag til punkt "Luftudledning fra hvert afkast" viser at den nødvendige spredningsfaktor er mindre end 250 m³/s hvorfor afkast 1 meter over tag vurderes at være tilstrækkelig.

Beregninger er anført i bilag.

Bilag

[Luftforurening.pdf](#)

Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer



UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand fra produktionen ønskes afledt til

UDFYLDT

Er der spildevand, der skal afledes til kloaksystemet?

Ja

Er der spildevand, der udledes direkte til vandløb, søer, havet?

Nej

Er der spildevand, der afledes på en anden måde?

Nej

Angiv hvilken anden afledningsform der benyttes

AnsøgningsPDF Ændringer

Myndighedens behandling
Ansøgning

Aflædes der kølevand fra virksomheden?

Nej

Eventuelle yderligere bemærkninger

Spildevand: Tilslutning til kloak, oplysninger om oprindelse og vandmængde

UDFYLDT

Spildevands oprindelse er primært produktionsspildevand, derudover vil der være spildevand fra kontorfacilitet inklusiv toilet. Udlledning til spildevandsanlæg er tiltænkt.

Spildevandet vil have rumtemperatur ved udlledning samt pH 6 – 8.

Forurenende stoffer vil være fra de enkelte proceskar, hvor drag out vil overføres til skyllekar.

Spildevand fra alkaliske bade

Spildevand fra skyl efter affedter vil indeholde rester heraf, forventeligt er der 550 l drag out af affedter årligt.

Spildevand fra skyl efter bejdse vil ligeledes indeholde rester heraf, forventeligt 550 l årligt af en opløsning af 50 g/l natriumhydroxid med op til 30 g/l aluminium.

Den samlede mængde spildevand efter alkaliske processer estimeres til 37.400 l årligt.

Spildevand fra sure bade

Spildevand fra skyl efter dekapering vil indeholde rester heraf, forventeligt er der 352 l drag out af en opløsning af 200 g/l salpetersyre årligt.

Spildevand fra skyl efter kemisk polering vil ligeledes indeholde rester heraf, forventeligt 330 l årligt af en opløsning af 60% phosphorsyre og 20% svovlsyre med op til 30 g/l aluminium.

Spildevand fra skyl efter anodisering vil ligeledes indeholde rester heraf, forventeligt 550 l årligt af en opløsning af 200 g/l svovlsyre med op til 20 g/l aluminium.

Spildevand fra farve vil indledningsvist have farvestof udfældet, hvorefter spildevandet vil blive håndteret som surt spildevand.

Spildevand fra seal vil indeholde minimale rester af additiv (2 ml/l) og forventes at udgøre 29.800 l årligt.

Spildevand fra skyl efter farve og seal vil indeholde rester af proceskar, forventeligt er der 330 l drag out fra hver proces årligt.

Den samlede mængde spildevand efter sure processer estimeres til 181.700 l årligt.

Anden spildevand

Spildevand fra dagligt vedligehold af produktionsudstyret vil ligeledes blive håndteret, her estimeres årligt forbrug at være 6.600 l.

Primær kilde til denne type spildevand er gennem daglig nedskylning af karrene udvendigt.

Den gennemsnitlige daglige udlledning af spildevand vil være godt 1.000 l med forventelige udsving mellem 500 – 2.000 l. Udlledningen vil forgå i normal produktionstid mellem klokken 7:00 og 18:00.

Den samlede mængde spildevand efter alkaliske processer estimeres til 37.400 l årligt.

Den samlede mængde spildevand efter sure processer estimeres til 181.700 l årligt.

Spildevand fra dagligt vedligehold af produktionsudstyret vil ligeledes blive håndteret, her estimeres årligt forbrug at være 6.600 l.

Oplys om alle spildevandstypers oprindelse

Oplys om maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år

Side 8 ud af 30

BILAG TIL MILJØGODKENDELSE AF ANODISERINGSANLÆG BØDKERVEJ 10, 7600 STRUER

AnsøgningsPDF Ændringer

Myndighedens behandling Ansøgning

	Den gennemsnitlige daglige udledning af spildevand vil være godt 1.000 l med forventelige udsving mellem 500 – 2.000 l. Udledningen vil forgå i normal produktionstid mellem klokken 7:00 og 18:00.
Oplys om variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.	Den gennemsnitlige daglige udledning af spildevand vil være godt 1.000 l med forventelige udsving mellem 500 – 2.000 l. Udledningen vil forgå i normal produktionstid mellem klokken 7:00 og 18:00.
Angiv spildevandets pH-værdi	8,5 - 9
Oplys om eventuelle mikroorganismer	NA
Angiv kapaciteten af renseforanstaltninger.	NA
Beskriv rensningsmetoder og rensningsgrad.	Spildevand opsamles i holdetanke, og blandes i blandetank, pH måles inden udledning. Spildevand fra farve vil indledningsvist have farvestof udfældet, hvorefter spildevandet vil blive håndteret som surt spildevand.
Eventuelle yderligere bemærkninger	

Spildevand: Tilslutning til kloak, indholdsstoffer

UDFYLDT

Oplysninger om indholdsstoffer i spildevand

Stofnavn	Gennemsnitlig koncentration (mg/l)	Årlig mængde (kg/år)	Bemærkninger
Organisk stof som COD	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.
Organisk stof som BI5	NA		
Total kvælstof	NA		
Total fosfor	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.
Krom	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.
Kobber	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.

Placering af virksomhedens støj- og vibrationskilder

UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

Støj- og vibrationskilder

UDFYLDT

Beskriv støj- og vibrationskilder (inkl. lavfrekvent støj og infralyd)	Virksomheden har ikke særlige støjende støjekilder eller processer som udleder særligt støj. Virksomheden har alene følgende støjekilder: • Udsugningsanlæg til proceslinje • Udsugning fra stinkskab i laboratorie • Blæser til indblæsning af luft til proceskar (bobler) • Kompressor til håndværktøj og enkelte mindre pneumatiske aktuatorer • Køleanlæg til nedkøling af proceskar
Beskriv planlagte støj- og vibrationsdæmpende foranstaltninger	Justering af udsugning for at sikre minimale vibrationer og deraf afledt støj.
Eventuelle yderligere bemærkninger	

Affald - sammensætning og mængde

UDFYLDT

Eventuelle yderligere bemærkninger

Surt affald

Koncentreret syre indeholdende opløst aluminium vil blive opsamlet i sur holdetank og brugt til pH justering samt sendt til Fortum.

Årligt forventes 880 l kemisk polering indeholdende 60% phosphorsyre, 20% svovlsyre og op til 40 g/l aluminium.

Årligt forventes 2.200 l anodiseringsvæske indeholdende 200 g/l svovlsyre og op til 20 g/l aluminium.

Alkalisk affald

Alkalisk koncentrat indeholdende opløst aluminium vil blive opsamlet i alkalisk holdetank og brugt til pH justering samt sendt til Fortum.

Årligt forventes 2.200 l bejdse indeholdende 50 g/l natriumhydroxid og op til 20 g/l aluminium.

Farvestof

Ved dekantering og udskiftning af farvekar, vil farvestof blive udfældet i henhold til instruktion fra leverandør, udfældet slam vil blive opsamlet og sendt til Fortum. Vandet vil blive opsamlet i holdetank og blive pH justeret inden udledning til kloak sammen med anden spildevand.

Andet

Foruden kemi affald som sendes til Fortum som beskrevet ovenfor, forventes det at der vil være alm dagrenovation i mindre omfang (mad og restaffald) + papir/pap fra indpakning af emner til bearbejdning.

Til håndtering af dette er der indgået aftale med NVF om affaldshåndtering af dette.

I tilfælde af affald udenfor disse fraktioner vil dette blive afleveret på genbrugspladen under virksomhedsordningen med hvilken der er indgået aftale.

Affaldsammensætning og mængde

Affaldsfraktion	Mængde/år	Enhed
Surt affald	3080	l
Alkalisk affald	2200	l
Farvestof, surt affald	500	l

Affald - håndtering og opbevaring

UDFYLDT

Beskriv hvordan affaldet håndteres og opbevares på virksomheden

Surt affald

Koncentreret syre indeholdende opløst aluminium vil blive opsamlet i sur holdetank og brugt til pH justering samt sendt til Fortum.

Årligt forventes 880 l kemisk polering indeholdende 60% phosphorsyre, 20% svovlsyre og op til 40 g/l aluminium.

Årligt forventes 2.200 l anodiseringsvæske indeholdende 200 g/l svovlsyre og op til 20 g/l aluminium.

Alkalisk affald

Alkalisk koncentrat indeholdende opløst aluminium vil blive opsamlet i alkalisk holdetank og brugt til pH justering samt sendt til Fortum.

Årligt forventes 2.200 l bejdse indeholdende 50 g/l natriumhydroxid og op til 20 g/l aluminium.

Farvestof

Ved dekantering og udskiftning af farvekar, vil farvestof blive udfældet i henhold til instruktion fra leverandør, udfældet slam vil blive opsamlet og

AnsøgningsPDF Ændringer

Myndighedens behandling
Ansøgning

sendt til Fortum. Vandet vil blive opsamlet i holdetank og blive pH justeret inden udledning til kloak sammen med anden spildevand.

Andet

Foruden kemi affald som sendes til Fortum som beskrevet ovenfor, forventes det at der vil være alm dagrenovation i mindre omfang (mad og restaffald) + papir/pap fra indpakning af emner til bearbejdning.

Til håndtering af dette er der indgået aftale med NVF om affaldshåndtering af dette.

I tilfælde af affald udenfor disse fraktioner vil dette blive afleveret på genbrugspladen under virksomhedsordningen med hvilken der er indgået aftale.

Eventuelle yderligere bemærkninger

Angiv mængden af affald og restprodukter, som oplagres på virksomheden

Affaldsfraktion	Maksimal oplagret mængde	Enhed (mængde/år)	type (affald eller restprodukt)
Surt affald	2000 l	3000 l/år	Affald
Alkalisk affald	2000 l	2200 l/år	Affald
Farvestof	500 l	500 l/år	Affald

Tegninger over placering af råvarer, hjælpestoffer og affald



UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

Beskyttelse af jord og grundvand

UDFYLDT

Redegørelse:

Alle materialer som anvendes i processen opbevares indendørs i bygningen. Bygningen er opført i 2018 med støbt betongulv og ovenpå forseglet med epoxymaling.

Omkring hele produktionsområdet opføres væske barriere (højde 100 mm bredde 75 mm) som vil kunne modstå evt. spild eller utætheder fra de enkelte kar.

Tilsvarende etableres der barrierevægge omkring områder til opbevaring af væske i depot – alternativt vil der blive anskaffet godkendte opsamlingskar til depotvæsker.

Holdetanke med restsyllevand, holdetanke med surt indhold samt holdekar med alkalisk restvæske vil blive opbevaret med egne særskilte godkendte opsamlingskar, inden bearbejdning til genanvendelse, udledning som spildevand eller afskaffelse til godkendt affaldsoperatør (Fortum).

Demineraliseret vand opbevares i palle tank samt buffertank.

Desuden vil der være spildkit til rådighed, således evt. mindre spild i areal ikke omfattet af sump eller opsamlingskar hurtigt kan inddæmme og opsamles.

Virksomhedens forslag til vilkår om egenkontrol

UDFYLDT

Redegørelse:

Der planlægges logning af kemiforbrug, herunder indkøb, tilsætning til proceskar samt dekantering og dumpning af kemi. Proceskar vil blive monitoreret og koncentration analyseret og registreret. Plan for monitorering vil fremgå af kontrolplan for processen.

Spildevand vil blive monitoreret, pH justeret og udledning registreret: pH, farve, mængde.

Kemiaffald vil ligeledes blive monitoreret og registreret: pH, farve, mængde.

VVM - Arealanvendelse

UDFYLDT

Angiv det fremtidige samlede bebyggede m2

422

BILAG TIL MILJØGODKENDELSE AF ANODISERINGSANLÆG BØDKERVEJ 10, 7600 STRUER

	AnsøgningsPDF Ændringer	Myndighedens behandling Ansøgning
Angiv det fremtidige samlede befæstede areal m2	280	
Angiv om der er behov for grundvandssænkning	Nej	
Hvis ja, angiv hvor mange m3 der er behov for at udpumpe		
Angiv projektets samlede grundareal i ha eller m2	3000	
Angiv måleenhed ha eller m2	m2	
Angiv projektets samlede bebyggede areal i m2	422	
Angiv projektets samlede befæstede areal i m2	280	
Angiv projektets samlede bygningsmasse i m3	2053	
Angiv projektets maksimale bygningshøjde i m	6,4	
Angiv om projektet berører flere kommune end beliggenhedskommunen	Berører alene Struer Kommune	
Eventuelle yderligere bemærkninger		

VVM - Karakteristika for driftsfasen og anlægsperioden

UDFYLDT

Angiv anlægsperioden	12/24 - 04/25
Angiv vandmængde i anlægsperioden	NA
Angiv affaldstype og mængde i anlægsperioden	NA
Angiv spildevandsmængde og type i anlægsperioden	NA
Angiv håndtering af regnvand i anlægsperioden	Ledes til kloaksepareret afløb
Råstoffer – oplys om type og mængde i driftsfasen	Virksomheden planlægger at tilbyde overfladebehandling af aluminium ved anodisering. Råvarer vil således være kemi relateret til overfladebehandlingen samt aluminium som kunder ønsker overfladebehandlet. Tabellen viser en oversigt over årligt forbrug samt planlagt maksimal opbevaret lagermængde for de enkelte primære råvarer som benyttes i anodiseringsprocessen. Se oversigt over råvarer i bilag.
Mellemprodukter – oplys om type og mængde i driftsfasen	Der planlægges ikke at have mellemprodukter.
Færdigvarer – oplys om type og mængde i driftsfasen	Færdigvarer er anodiserede aluminiummemner. Der planlægges en produktion svarende til 2500 dm2 aluminium dagligt.
Vand – mængde i driftsfasen	Årligt forbrug af vand er estimeret til 225.700 l.
Angiv håndtering af regnvand i driftsperioden	Kloaksepareret afløb
Er der behov for belysning, som i aften og nattetimer vil kunne oplyse naboarealer og omgivelserne?	Nej
Hvis ja, angiv og begrund omfanget	

Side 12 ud af 30

AnsøgningsPDF Ændringer		Myndighedens behandling Ansøgning
Forudsætter projektet etablering af selvstændig vandforsyning?	Nej	
Eventuelle yderligere bemærkninger		

Bilag
[Screenshot 2024-11-06 at 16.33.40.png](#)

VVM - Miljøforhold

UDFYLDT

Er projektet omfattet af en eller flere af Miljøstyrelsens vejledninger eller bekendtgørelser om støj?	Ja
Hvis ja, angives navn og nr. på den eller de pågældende vejledninger eller bekendtgørelser	Ekstern støj fra virksomheder, vejledning nr 5/1984
Vil anlægsarbejdet kunne overholde de vejledende grænseværdier for støj og vibrationer?	Ja
Hvis nej, angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen	
Vil det samlede anlæg, når projektet er udført, kunne overholde de vejledende grænseværdier for støj og vibrationer?	Ja
Hvis nej, angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen	
Giver projektet anledning til lugtgener eller øgede lugtgener i anlægsperioden og/eller i driftsfasen?	Nej
Hvis ja, angiv omfang og forventet udbredelse	
Beskriv de påtænkte foranstaltninger med henblik på at undgå, forebygge eller begrænse væsentlige skadelige virkninger for miljøet	Hele bygningen er opført med støbt betongulv som vil blive epoxymalet for let renholdelse og sikring mod nedsivning i tilfælde af spild. I områder med proceskar samt opbevaring af væsker vil der blive etableret permanente inddæmningsvægge (sump) og/eller godkendte opsamlingskar under væskebeholdere. De permanente inddæmningsarealer dimensioneres således de med sikkerhed kan indeholde kapaciteten fra den til hver tid største ovenstående karkapacitet (anodiseringskarret er 4.500 l). Der kan ved håndtering af væsker opstå mindre spild og ved uheld opstå læk på tank. Spildt væske vil blive opsamlet med egnet vådstøvsuger og pumpet til egnet tank for efterfølgende behandling. Desuden vil der være egnede spildkit tilgængeligt til inddæmning så det sikres at spild i hal areal ikke slipper udenfor bygning.
Er projektet omfattet Miljøstyrelsens vejledninger, regler og bekendtgørelser om luftforurening?	Ja
Hvis ja, angives navn og nr. på den eller de pågældende vejledninger, regler eller bekendtgørelser.	
Vil anlægsarbejdet kunne overholde de vejledende grænseværdier for luftforurening?	
Hvis nej, angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen.	
Vil det samlede anlæg kunne overholde de vejledende grænseværdier for luftforurening?	
Hvis nej, angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen.	
Vil projektet give anledning til støvgener eller øgede støvgener i	

anlægsperioden eller i driftsfasen?

Hvis ja, angives omfang og forventet udbredelse.

Eventuelle yderligere bemærkninger

VVM - Forhold til BREF

UDFYLDT

Er anlægget eller dele af anlægget omfattet af BREF-dokumenter? Nej

Hvis ja, angiv hvilke.

Vil anlægget kunne overholde de angivne BREF-dokumenter?

Hvis nej, angiv og begrund hvilke BREF-dokumenter, der ikke kan overholdes.

Er anlægget eller dele af anlægget omfattet af BAT-konklusioner? Ja

Vil anlægget kunne overholde de angivne BAT-konklusioner? Ja

Hvis nej, angiv og begrund hvilke BAT-konklusioner, der ikke vil kunne overholdes.

Eventuelle yderligere bemærkninger

VVM - Projektets placering

UDFYLDT

Er projektet placeret i et område med registreret jordforurening? Nej

Kan projektet rummes inden for lokalplanens generelle formål? Ja

Hvis nej, angiv hvorfor.

Forudsætter projektet dispensation fra gældende bygge- og beskyttelseslinjer? Nej

Hvis ja, angiv hvilke

Indebærer projektet behov for at begrænse anvendelsen af naboarealer? Nej

Bemærkning til overstående

Vil projektet kunne udgøre en hindring for anvendelsen af udlagte råstofområder? Nej

Bemærkning til overstående

Er projektet tænkt placeret indenfor kystnærhedszonen? Nej

Bemærkning til overstående

Forudsætter projektet rydning af skov? Nej

Bemærkning til overstående

BILAG TIL MILJØGODKENDELSE AF ANODISERINGSANLÆG BØDKERVEJ 10, 7600 STRUER

AnsøgningsPDF Ændringer		Myndighedens behandling Ansøgning
Vil projektet være i strid med eller til hinder for realiseringen af en rejst fredningssag?	Nej	
Bemærkning til overstående		
Angiv afstanden fra projektet i luftlinje til nærmeste beskyttede naturtype i henhold til naturbeskyttelseslovens § 3.	1,5 km	
Rummer § 3 området beskyttede arter? Angiv i givet fald hvilke.	Nej	
Angiv afstanden fra projektet i luftlinje til nærmeste fredede område.	1,5 km	
Angiv afstanden fra projektet i luftlinje til nærmeste Habitatområde.	3,3 km	
Vil projektet kunne overholde kvalitetskravene for vandområder og krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet?		
Bemærkning til overstående	Ikke relevant, anlægger ikke udledning til vandløb, søer eller havet.	
Er projektet placeret i et område, der i kommuneplanen er udpeget som område med risiko for oversvømmelse.	Nej	
Bemærkning til overstående		
Er projektet placeret i et område, der, jf. oversvømmelsesloven, er udpeget som risikoområde for oversvømmelse?	Nej	
Bemærkning til overstående		
Er projektet placeret i et område med særlige drikkevandsinteresser?	Ja	
Bemærkning til overstående	OSD, område med særlig drikkevandsinteresse.	
Er der andre lignende anlæg eller aktiviteter i området, der sammen med det ansøgte må forventes at kunne medføre en øget samlet påvirkning af miljøet (Kumulative forhold)?	Nej	
Bemærkning til overstående		
Vil den forventede miljøpåvirkning kunne berøre nabolande?	Nej	
Eventuelle yderligere bemærkninger		

Andre relevante oplysninger

IKKE UDFYLDT

Fortrolighed

IKKE UDFYLDT

Samlet oversigt over bilag

Bilag for 1. indsendelse (07-11-2024)

[Luftforurening.pdf](#)

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

Dokumentationskrav

Ansøgning: Luftudledning fra hvert afkast

Ansøgning: Beregning af afkasthøjder

Ansøgning: Placering af virksomhedens støj- og vibrationskilder

Ansøgning: Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast

Ansøgning: Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer

	AnsøgningsPDF Ændringer	Myndighedens behandling Ansøgning
		Ansøgning: Tegninger over virksomhedens indretning
		Ansøgning: Tegninger over placering af råvarer, hjælpestoffer og affald
Screenshot 2024-11-06 at 15.29.30.png		Ansøgning: Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug
Screenshot 2024-11-06 at 15.31.42.png		Ansøgning: Virksomhedens procesforløb
Virksomhedsplacering.pdf		Ansøgning: Oversigtsplan af virksomhedens placering
Screenshot 2024-11-06 at 16.33.40.png		Ansøgning: VVM - Karakteristika for driftsfasen og anlægsperioden

Tidligere indsendelser

Der er ingen tidligere versioner

Ansøgning for
Miljøgodkendelse/anmeldelse

Struer Kommune



Bødkervej 10, 7600 Struer

Fase: Ansøgning
BOM-nummer: MaID-2024-8836
Klassifikation: Ingen klassifikationer
Indsendelse nr.: 1 (07-11-2024 14:26)

Projekt: Anodiseringsanlæg

Ansøgningstyper: VVM anmeldelse i forbindelse med miljøgodkendelse/anmeldelse
Miljøgodkendelse af ny virksomhed

Sted(er)

Ejendomme: BFE Nummer: 100100992
Matrikler: Matrikel nr.: 140es, Ejerlav: Struer

Personer tilknyttet projektet

Navn	Projektrettighed	Kontaktoplysninger
Karin Hummelshøj Rasmussen CVR: 44182599 (Indsendt af)	Projektejer	Bjerggade 42, 7600 Struer karin@alusme.com +45 41537133
Søren Smedegaard Rasmussen	Kan udfylde og indsende ansøgningen	

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Angiv CVR og P-nummer

UDFYLDT

CVR-nummer

44182599 - AluSME ApS

P-nummer

1029478143 - AluSME ApS

Bjerggade 42
7600 Struer

Ansøger og ejerforhold

UDFYLDT

Ansøgers navn Karin Hummelshøj Rasmussen

Adresse Bjerggade 42, 7600 Struer

Virksomhedens navn AluSME ApS

Adresse Bjerggade 42, 7600 Struer

Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte Matrikel nr. 146es

Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre

Bemærkning

Kontaktperson Karin Hummelshøj Rasmussen

Adresse Bjerggade 42, 7600 Struer

Telefonnummer +45 41537133

Mailadresse karin@alusme.com

Er ejer forskellig fra ansøger? Ja

Eventuelle yderligere bemærkninger

Ansøger og ejerforhold for ejeren af ejendommen

UDFYLDT

Navn Ejendomsselskabet Bødkervej 10

Adresse Bjerggade 42, 7600 Struer

Mailadresse soeren@navira.dk

Eventuelle yderligere bemærkninger

Vælg listebetegnelse for virksomhedens aktiviteter

(Obligatorisk)

UDFYLDT

Hovedaktivitet

Bilag 2, Listepunkt A 202, Forarbejdning og overfladebehandling af jern, stål og metal, Virksomheder, der overfladebehandler metaller og/eller plastmaterialer

Biaktiviteter

Ingen valgt

Midlertidige aktiviteter

UDFYLDT

Er det ansøgte projekt midlertidigt

Nej

Angiv ophørsdato

Eventuelle yderligere bemærkninger

Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer



UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

**Spildevand: Tilslutning til kloak, oplysninger om
oprindelse og vandmængde**

UDFYLDT

Spildevands oprindelse er primært produktionsspildevand, derudover vil der være spildevand fra kontorfacilitet inklusiv toilet. Udlledning til spildevandsanlæg er tiltænkt.

Spildevandet vil have rumtemperatur ved udlledning samt pH 6 – 8.

Forurenende stoffer vil være fra de enkelte proceskar, hvor drag out vil overføres til skyllekar.

Spildevand fra alkaliske bade

Spildevand fra skyl efter affedter vil indeholde rester heraf, forventeligt er der 550 l drag out af affedter årligt.

Spildevand fra skyl efter bejdse vil ligeledes indeholde rester heraf, forventeligt 550 l årligt af en opløsning af 50 g/l natriumhydroxid med op til 30 g/l aluminium.

Den samlede mængde spildevand efter alkaliske processer estimeres til 37.400 l årligt.

Spildevand fra sure bade

Spildevand fra skyl efter dekapering vil indeholde rester heraf, forventeligt er der 352 l drag out af en opløsning af 200 g/l salpetersyre årligt.

Spildevand fra skyl efter kemisk polering vil ligeledes indeholde rester heraf, forventeligt 330 l årligt af en opløsning af 60% phosphorsyre og 20% svovlsyre med op til 30 g/l aluminium.

Spildevand fra skyl efter anodisering vil ligeledes indeholde rester heraf, forventeligt 550 l årligt af en opløsning af 200 g/l svovlsyre med op til 20 g/l aluminium.

Oplys om alle spildevandstypers oprindelse

BILAG TIL MILJØGODKENDELSE AF ANODISERINGSANLÆG BØDKERVEJ 10, 7600 STRUER

AnsøgningsPDF Ændringer	Myndighedens behandling Ansøgning
	Spildevand fra farve vil indledningsvist have farvestof udfældet, hvorefter spildevandet vil blive håndteret som surt spildevand. Spildevand fra seal vil indeholde minimale rester af additiv (2 ml/l) og forventes at udgøre 29.800 l årligt. Spildevand fra skyl efter farve og seal vil indeholde rester af proceskar, forventeligt er der 330 l drag out fra hver proces årligt. Den samlede mængde spildevand efter sure processer estimeres til 181.700 l årligt. Anden spildevand Spildevand fra dagligt vedligehold af produktionsudstyret vil ligeledes blive håndteret, her estimeres årligt forbrug at være 6.600 l. Primær kilde til denne type spildevand er gennem daglig nedskylning af karrene udvendigt. Den gennemsnitlige daglige udledning af spildevand vil være godt 1.000 l med forventelige udsving mellem 500 – 2.000 l. Udledningen vil forgå i normal produktionstid mellem klokken 7:00 og 18:00.
Oplys om maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år	Den samlede mængde spildevand efter alkaliske processer estimeres til 37.400 l årligt. Den samlede mængde spildevand efter sure processer estimeres til 181.700 l årligt. Spildevand fra dagligt vedligehold af produktionsudstyret vil ligeledes blive håndteret, her estimeres årligt forbrug at være 6.600 l. Den gennemsnitlige daglige udledning af spildevand vil være godt 1.000 l med forventelige udsving mellem 500 – 2.000 l. Udledningen vil forgå i normal produktionstid mellem klokken 7:00 og 18:00.
Oplys om variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.	Den gennemsnitlige daglige udledning af spildevand vil være godt 1.000 l med forventelige udsving mellem 500 – 2.000 l. Udledningen vil forgå i normal produktionstid mellem klokken 7:00 og 18:00.
Angiv spildevandets pH-værdi	6,5 - 9
Oplys om eventuelle mikroorganismer	NA
Angiv kapaciteten af renseforanstaltninger.	NA
Beskriv rensningsmetoder og rensningsgrad.	Spildevand opsamles i holdetanke, og blandes i blandetank, pH måles inden udledning. Spildevand fra farve vil indledningsvist have farvestof udfældet, hvorefter spildevandet vil blive håndteret som surt spildevand.
Eventuelle yderligere bemærkninger	

Spildevand: Tilslutning til kloak, indholdsstoffer

UDFYLDT

Oplysninger om indholdsstoffer i spildevand

Stofnavn	Gennemsnitlig koncentration (mg/l)	Årlig mængde (kg/år)	Bemærkninger
Organisk stof som COD	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.
Organisk stof som BI5	NA		
Total kvælstof	NA		
Total fosfor	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.
Krom	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.
Kobber	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.

Andre relevante oplysninger

IKKE UDFYLDT

Ansøgning for
Miljøgodkendelse/anmeldelse

Struer Kommune



Bødkervej 10, 7600 Struer

Fase: Ansøgning
BOM-nummer: MaID-2024-8838
Klassifikation: Ingen klassifikationer
Indsendelse nr.: 1 (07-11-2024 14:26)

Projekt: Anodiseringsanlæg

Ansøgningstyper: VVM anmeldelse i forbindelse med miljøgodkendelse/anmeldelse
Miljøgodkendelse af ny virksomhed

Sted(er)

Ejendomme: BFE Nummer: 100100992
Matrikler: Matrikel nr.: 148es, Ejerlav: Struer

Personer tilknyttet projektet

Navn	Projektrettighed	Kontaktoplysninger
Karin Hummelshøj Rasmussen CVR: 44182599 (Indsendt af)	Projektejer	Bjerggade 42, 7600 Struer karin@alusme.com +45 41537133
Søren Smedegaard Rasmussen	Kan udfylde og indsende ansøgningen	

Udfyld ansøgning

Den dokumentation der skal vedlægges ansøgningen når den indsendes.

Angiv CVR og P-nummer

UDFYLDT

CVR-nummer

44182599 - AluSME ApS

P-nummer

1029478143 - AluSME ApS

Bjerggade 42
7600 Struer

Ansøger og ejerforhold

UDFYLDT

Ansøgers navn Karin Hummelsøj Rasmussen

Adresse Bjerggade 42, 7600 Struer

Virksomhedens navn AluSME ApS

Adresse Bjerggade 42, 7600 Struer

Angiv matrikelnummer, hvis det er forskelligt fra det fremsøgte Matrikel nr. 148es

Angiv P-numre, hvis der søges til flere P-numre

Bemærkning

Kontaktperson Karin Hummelsøj Rasmussen

Adresse Bjerggade 42, 7600 Struer

Telefonnummer +45 41537133

Mailadresse karin@alusme.com

Er ejer forskellig fra ansøger? Ja

Eventuelle yderligere bemærkninger

Ansøger og ejerforhold for ejeren af ejendommen

UDFYLDT

Navn Ejendomsselskabet Bødkervej 10

Adresse Bjerggade 42, 7600 Struer

Mailadresse soeren@navira.dk

Eventuelle yderligere bemærkninger

Forholdet til VVM

UDFYLDT

Er projektet opført på bilag 1 til VVM bekendtgørelsen

Nej

Hvis ja, angiv punktet på bilag 1

Er projektet opført på bilag 2 til VVM bekendtgørelsen

Ja

Hvis ja, angiv punktet på bilag 2

Punkt 4e: Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved elektrolytisk eller kemisk proces.

Eventuelle yderligere bemærkninger

Beskriv det ansøgte projekt

UDFYLDT

Redegørelse:

Flere lokale maskinbearbejdningsevirsomheder har efterspurgt en lokal leverandør af anodisering i god kvalitet. Derfor har AluSME anskaffet et anodiseringsanlæg som har været i drift i Hasselager siden 1986 og har produceret emner indtil juni 2024.

Anodiseringsanlægget skal bruges til at processere aluminiumsemner fra lokale maskinbearbejdningsevirsomheder samt andre kunder som har aluminiumsemner som kræver anodisering. Der er ikke planer om mekanisk forbehandling forud for anodisering, hverken som blæsning, slibning eller lignende mekanisk overfladebehandling.

Der er således tale om etablering af allerede eksisterende anlæg, dog som nyetablering på ny lokation.

Er din virksomhed en risikovirksomhed?

UDFYLDT

Markeret ikke relevant:

Virksomheden vurderes ikke at være omfattet af bekendtgørelse om kontrol med risiko for større uheld med farlige stoffer jf. Bekendtgørelse om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer § 4, nr. 1-3.

Oversigtsplan af virksomhedens placering

UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedsplacering.pdf](#)

Tegninger over virksomhedens indretning

UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

Virksomhedens produktionskapacitet og råvareforbrug

UDFYLDT

Redegørelse:

Produktionen planlægges til gennemsnitligt 10 batches om dagen med et anslået overfladeareal på 250 dm²pr batch.

Energi

Alle proceskar med temperaturkontrol opvarmes med el spiraler. Derudover er der køling på anodiseringskarret for at sikre at temperaturen holdes stabilt ved anodisering, som er en eksoterm proces hvorved der dannes varme. Anodiseringen er en elektrokemisk proces hvorved der ligeledes bruges energi til dannelsen af aluminiumoxid. Strømtætheden afhænger af krav til aktuelt emne, og ligger normalt ved 1 – 2 A/dm² svarende til 250

– 500 A pr batch.

Vand

Vand er et vigtigt element i overfladebehandlingen og indgår i alle processer samt i skyl mellem hvert procestrin. De første proceskar og skyl benytter ledningsvand, mens øvrige proceskar og skyllekar benytter blødgjort vand som har været igennem et demineraliseringsanlæg.

Råvarer

Tabellen viser en oversigt over årligt forbrug samt planlagt maksimal opbevaret lagermængde for de enkelte primære råvarer som benyttes i anodiseringsprocessen.

Bilag

[Screenshot 2024-11-06 at 15.29.30.png](#)

Oplysninger om valg af den bedste tilgængelige teknik (BAT)

UDFYLDT

Redegørelse:

Der planlægges tæt monitorering af kemien for at sikre korrekt koncentration for at sikre optimal behandling af aluminiumsemner som overfladebehandles. Dette sikrer minimalt forbrug af kemi samt muliggør forlænget forbrug af kemien (sjældnere nysætning af proceskar). Relevante kar planlægges at have filtrering som del af ompumpningen, dette sikrer at eventuelle fremmedlegemer og anden ophobning i væsken fjernes løbende hvilket vil forlænge levetiden af kemien i de enkelte proceskar.

Ligeledes planlægges brug af modstrømskyllekar som sikrer optimal skylning af emner fra et procestrin til det følgende (dette reducerer drag-in). Ligeledes vil drag-out reduceres ved brug af dryppetider over relevante proceskar. Skyllekar monitoreres ligeledes for at sikre optimal skylleevne og samtidigt minimalt vandforbrug.

Energiforbruget sikres minimeret ved brug af el-spiraler til opvarmning af proceskar. Derudover planlægges at væsken ompumpes og hvor muligt at benytte eduktorer til væskecirkulation i opvarmede proceskar fremfor luftindblæsning (indblæsning af luft giver øget afkøling).

Grundvandet sikres ved planlagte sikkerhedsbassiner som sikrer at eventuelt spild fra proceskar opsamles og ikke frit kan flyde til kloak. Ligeledes planlægges det at opbevare alle kemikalier over opsamlingsbakker for ligeledes at sikre at eventuelt spild opsamles og ikke frit kan flyde til kloak. Samtidig planlægges det at have spildkit for hurtigt at kunne opsamle eventuelt spild som kunne forekomme ved håndtering af kemikalier.

Ledelsesmæssigt planlægges at indføre standardiserede procedurer, registrering af relevante proces og forbrugsdata for at sikre tæt monitorering af processen.

Tegninger med placering og nummerering af virksomhedens luftafkast



UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

Tegninger over spildevandsforhold og befæstede arealer



UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

Spildevand: Oplysning om, hvor spildevand fra produktionen ønskes afledt til

UDFYLDT

Er der spildevand, der skal afledes til kloaksystemet?	Ja
Er der spildevand, der udledes direkte til vandløb, søer, havet?	Nej
Er der spildevand, der afledes på en anden måde?	Nej
Angiv hvilken anden afledningsform der benyttes	

AnsøgningsPDF Ændringer

Myndighedens behandling
Ansøgning

Afløses der kølevand fra virksomheden?

Nej

Eventuelle yderligere bemærkninger

**Spildevand: Tilslutning til kloak, oplysninger om
oprindelse og vandmængde**

UDFYLDT

Spildevands oprindelse er primært produktionsspildevand, derudover vil der være spildevand fra kontorfacilitet inklusiv toilet. Udledning til spildevandsanlæg er tiltænkt.

Spildevandet vil have rumtemperatur ved udledning samt pH 6 – 8.

Forurenende stoffer vil være fra de enkelte proceskar, hvor drag out vil overføres til skyllekar.

Spildevand fra alkaliske bade

Spildevand fra skyl efter affedter vil indeholde rester heraf, forventeligt er der 550 l drag out af affedter årligt.

Spildevand fra skyl efter bejdse vil ligeledes indeholde rester heraf, forventeligt 550 l årligt af en opløsning af 50 g/l natriumhydroxid med op til 30 g/l aluminium.

Den samlede mængde spildevand efter alkaliske processer estimeres til 37.400 l årligt.

Spildevand fra sure bade

Spildevand fra skyl efter dekapering vil indeholde rester heraf, forventeligt er der 352 l drag out af en opløsning af 200 g/l salpetersyre årligt.

Spildevand fra skyl efter kemisk polering vil ligeledes indeholde rester heraf, forventeligt 330 l årligt af en opløsning af 60% phosphorsyre og 20% svovlsyre med op til 30 g/l aluminium.

Spildevand fra skyl efter anodisering vil ligeledes indeholde rester heraf, forventeligt 550 l årligt af en opløsning af 200 g/l svovlsyre med op til 20 g/l aluminium.

Spildevand fra farve vil indledningsvist have farvestof udfældet, hvorefter spildevandet vil blive håndteret som surt spildevand.

Spildevand fra seal vil indeholde minimale rester af additiv (2 ml/l) og forventes at udgøre 29.800 l årligt.

Spildevand fra skyl efter farve og seal vil indeholde rester af proceskar, forventeligt er der 330 l drag out fra hver proces årligt.

Den samlede mængde spildevand efter sure processer estimeres til 181.700 l årligt.

Anden spildevand

Spildevand fra dagligt vedligehold af produktionsudstyret vil ligeledes blive håndteret, her estimeres årligt forbrug at være 6.600 l.

Primær kilde til denne type spildevand er gennem daglig nedskytning af karrene udvendigt.

Den gennemsnitlige daglige udledning af spildevand vil være godt 1.000 l med forventelige udsving mellem 500 – 2.000 l. Udledningen vil forgå i normal produktionstid mellem klokken 7:00 og 18:00.

Den samlede mængde spildevand efter alkaliske processer estimeres til 37.400 l årligt.

Den samlede mængde spildevand efter sure processer estimeres til 181.700 l årligt.

Spildevand fra dagligt vedligehold af produktionsudstyret vil ligeledes blive håndteret, her estimeres årligt forbrug at være 6.600 l.

Oplys om alle spildevandstypers oprindelse

Oplys om maksimal mængde af spildevand afledt pr. døgn og pr. år

BILAG TIL MILJØGODKENDELSE AF ANODISERINGSANLÆG BØDKERVEJ 10, 7600 STRUER

AnsøgningsPDF Ændringer

Myndighedens behandling Ansøgning

	Den gennemsnitlige daglige udledning af spildevand vil være godt 1.000 l med forventelige udsving mellem 500 – 2.000 l. Udledningen vil forgå i normal produktionstid mellem klokken 7:00 og 18:00.
Oplys om variationen i afledningen over døgn, uge, måned eller år.	Den gennemsnitlige daglige udledning af spildevand vil være godt 1.000 l med forventelige udsving mellem 500 – 2.000 l. Udledningen vil forgå i normal produktionstid mellem klokken 7:00 og 18:00.
Angiv spildevandets pH-værdi	6,5 - 9
Oplys om eventuelle mikroorganismer	NA
Angiv kapaciteten af renseforanstaltninger.	NA
Beskriv rensningsmetoder og rensningsgrad.	Spildevand opsamles i holdetanke, og blandes i blandetank, pH måles inden udledning. Spildevand fra farve vil indledningsvist have farvestof udfældet, hvorefter spildevandet vil blive håndteret som surt spildevand.
Eventuelle yderligere bemærkninger	

Spildevand: Tilslutning til kloak, indholdsstoffer

UDFYLDT

Oplysninger om indholdsstoffer i spildevand

Stofnavn	Gennemsnitlig koncentration (mg/l)	Årlig mængde (kg/år)	Bemærkninger
Organisk stof som COD	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.
Organisk stof som BI5	NA		
Total kvælstof	NA		
Total fosfor	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.
Krom	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.
Kobber	TBD		Påbudte kravværdier overholdes.

Tegninger over placering af råvarer, hjælpestoffer og affald



UDFYLDT

Bilag

[Virksomhedens indretning.pdf](#)

VVM - Arealanvendelse

UDFYLDT

Angiv det fremtidige samlede bebyggede m2	422
Angiv det fremtidige samlede befæstede areal m2	280
Angiv om der er behov for grundvandssænkning	Nej
Hvis ja, angiv hvor mange m3 der er behov for at udpumpe	
Angiv projektets samlede grundareal i ha eller m2	3000
Angiv måleenhed ha eller m2	m2
Angiv projektets samlede bebyggede areal i m2	422

	AnsøgningsPDF Ændringer	Myndighedens behandling Ansøgning
Angiv projektets samlede befæstede areal i m2	280	
Angiv projektets samlede bygningsmasse i m3	2053	
Angiv projektets maksimale bygningshøjde i m	6,4	
Angiv om projektet berører flere kommune end beliggenhedskommunen	Berører alene Struer Kommune	
Eventuelle yderligere bemærkninger		

VVM - Karakteristika for driftsfasen og anlægsperioden

UDFYLDT

Angiv anlægsperioden	12/24 - 04/25
Angiv vandmængde i anlægsperioden	NA
Angiv affaldstype og mængder i anlægsperioden	NA
Angiv spildevandsmængde og type i anlægsperioden	NA
Angiv håndtering af regnvand i anlægsperioden	Ledes til kloaksepareret afløb
Råstoffer – oplys om type og mængde i driftsfasen	Virksomheden planlægger at tilbyde overfladebehandling af aluminium ved anodisering. Råvarer vil således være kemi relateret til overfladebehandlingen samt aluminium som kunder ønsker overfladebehandlet. Tabellen viser en oversigt over årligt forbrug samt planlagt maksimal opbevaret lagermængde for de enkelte primære råvarer som benyttes i anodiseringsprocessen. Se oversigt over råvarer i bilag.
Mellemprodukter – oplys om type og mængde i driftsfasen	Der planlægges ikke at have mellemprodukter.
Færdigvarer – oplys om type og mængde i driftsfasen	Færdigvarer er anodiserede aluminiumemner. Der planlægges en produktion svarende til 2500 dm2 aluminium dagligt.
Vand – mængde i driftsfasen	Årligt forbrug af vand er estimeret til 225.700 l.
Angiv håndtering af regnvand i driftsperioden	Kloaksepareret afløb
Er der behov for belysning, som i aften og nattetimer vil kunne oplyse naboarealer og omgivelserne?	Nej
Hvis ja, angiv og begrund omfanget	
Forudsætter projektet etablering af selvstændig vandforsyning?	Nej
Eventuelle yderligere bemærkninger	

Bilag

[Screenshot 2024-11-06 at 16.33.40.png](#)

VVM - Miljøforhold

UDFYLDT

Er projektet omfattet af en eller flere af Miljøstyrelsens vejledninger	Ja
---	----

BILAG TIL MILJØGODKENDELSE AF ANODISERINGSANLÆG BØDKERVEJ 10, 7600 STRUER

AnsøgningsPDF Ændringer	Myndighedens behandling Ansøgning
eller bekendtgørelser om støj? Hvis ja, angives navn og nr. på den eller de pågældende vejledninger eller bekendtgørelser	Ekstern støj fra virksomheder, vejledning nr 5/1984
Vil anlægsarbejdet kunne overholde de vejledende grænseværdier for støj og vibrationer? Hvis nej, angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen	Ja
Vil det samlede anlæg, når projektet er udført, kunne overholde de vejledende grænseværdier for støj og vibrationer? Hvis nej, angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen	Ja
Giver projektet anledning til lugtgener eller øgede lugtgener i anlægsperioden og/eller i driftsfasen? Hvis ja, angiv omfang og forventet udbredelse	Nej
Beskriv de påtænkte foranstaltninger med henblik på at undgå, forebygge eller begrænse væsentlige skadelige virkninger for miljøet	Hele bygningen er opført med støbt betongulv som vil blive epoxymalet for let renholdelse og sikring mod nedsivning i tilfælde af spild. I områder med proceskar samt opbevaring af væsker vil der blive etableret permanente inddæmningsvægge (sump) og/eller godkendte opsamlingskar under væskebeholdere. De permanente inddæmningsarealer dimensioneres således de med sikkerhed kan indeholde kapaciteten fra den til hver tid største ovenstående karkapacitet (anodiseringskarret er 4.500 l). Der kan ved håndtering af væsker opstå mindre spild og ved uheld opstå læk på tank. Spildt væske vil blive opsamlet med egnet vådstøvsuger og pumpet til egnet tank for efterfølgende behandling. Desuden vil der være egnede spildkit tilgængeligt til inddæmning så det sikres at spild i hal areal ikke slipper udenfor bygning.
Er projektet omfattet Miljøstyrelsens vejledninger, regler og bekendtgørelser om luftforurening? Hvis ja, angives navn og nr. på den eller de pågældende vejledninger, regler eller bekendtgørelser.	Ja
Vil anlægsarbejdet kunne overholde de vejledende grænseværdier for luftforurening? Hvis nej, angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen.	
Vil det samlede anlæg kunne overholde de vejledende grænseværdier for luftforurening? Hvis nej, angives overskridelsens omfang og begrundelse for overskridelsen.	
Vil projektet give anledning til støvgener eller øgede støvgener i anlægsperioden eller i driftsfasen? Hvis ja, angives omfang og forventet udbredelse.	
Eventuelle yderligere bemærkninger	
VVM - Forhold til BREF UDFYLDT	
Er anlægget eller dele af anlægget omfattet af BREF-dokumenter? Hvis ja, angiv hvilke.	Nej

Vil anlægget kunne overholde de angivne BREF-dokumenter?

Hvis nej, angiv og begrund hvilke BREF-dokumenter, der ikke kan overholdes.

Er anlægget eller dele af anlægget omfattet af BAT-konklusioner?

Ja

Vil anlægget kunne overholde de angivne BAT-konklusioner?

Ja

Hvis nej, angiv og begrund hvilke BAT-konklusioner, der ikke vil kunne overholdes.

Eventuelle yderligere bemærkninger

VVM - Projektets placering

UDFYLDT

Er projektet placeret i et område med registreret jordforurening?

Nej

Kan projektet rummes inden for lokalplanens generelle formål?

Ja

Hvis nej, angiv hvorfor.

Forudsætter projektet dispensation fra gældende bygge- og beskyttelseslinjer?

Nej

Hvis ja, angiv hvilke

Indebærer projektet behov for at begrænse anvendelsen af naboarealer?

Nej

Bemærkning til overstående

Vil projektet kunne udgøre en hindring for anvendelsen af udlagte råstofområder?

Nej

Bemærkning til overstående

Er projektet tænkt placeret indenfor kystnærhedszonen?

Nej

Bemærkning til overstående

Forudsætter projektet rydning af skov?

Nej

Bemærkning til overstående

Vil projektet være i strid med eller til hinder for realiseringen af en rejst fredningssag?

Nej

Bemærkning til overstående

Angiv afstanden fra projektet i luftlinje til nærmeste beskyttede naturtype i henhold til naturbeskyttelseslovens § 3.

1,5 km

Rummer § 3 området beskyttede arter? Angiv i givet fald hvilke.

Nej

Angiv afstanden fra projektet i luftlinje til nærmeste fredede område.

1,5 km

Angiv afstanden fra projektet i luftlinje til nærmeste Habitatområde.

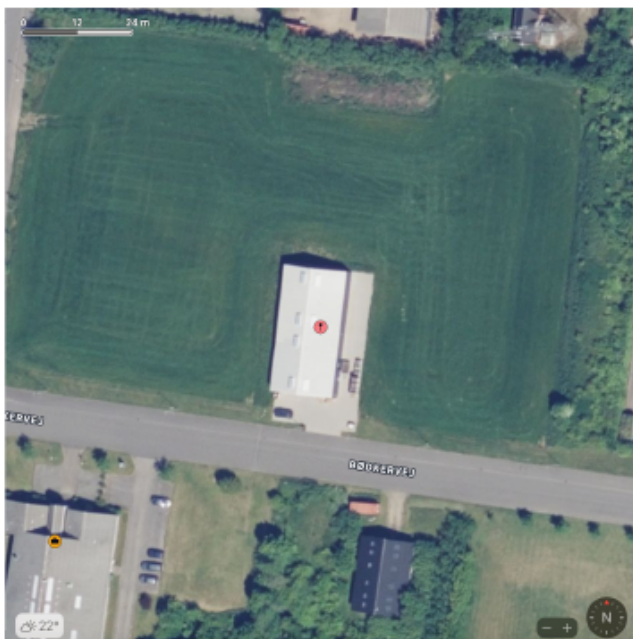
3,3 km

BILAG TIL MILJØGODKENDELSE AF ANODISERINGSANLÆG BØDKERVEJ 10, 7600 STRUER

AnsøgningsPDF Ændringer		Myndighedens behandling Ansøgning
Vil projektet kunne overholde kvalitetskravene for vandområder og krav til udledning af forurenende stoffer til vandløb, søer eller havet?		
Bemærkning til overstående	Ikke relevant, planlægger ikke udledning til vandløb, søer eller havet.	
Er projektet placeret i et område, der i kommuneplanen er udpeget som område med risiko for oversvømmelse.		Nej
Bemærkning til overstående		
Er projektet placeret i et område, der, jf. oversvømmelsesloven, er udpeget som risikoområde for oversvømmelse?		Nej
Bemærkning til overstående		
Er projektet placeret i et område med særlige drikkevandsinteresser?		Ja
Bemærkning til overstående	OSD, område med særlig drikkevandsinteresse.	
Er der andre lignende anlæg eller aktiviteter i området, der sammen med det ansøgte må forventes at kunne medføre en øget samlet påvirkning af miljøet (Kumulative forhold)?		Nej
Bemærkning til overstående		
Vil den forventede miljøpåvirkning kunne berøre nabolande?		Nej
Eventuelle yderligere bemærkninger		

Andre relevante oplysninger

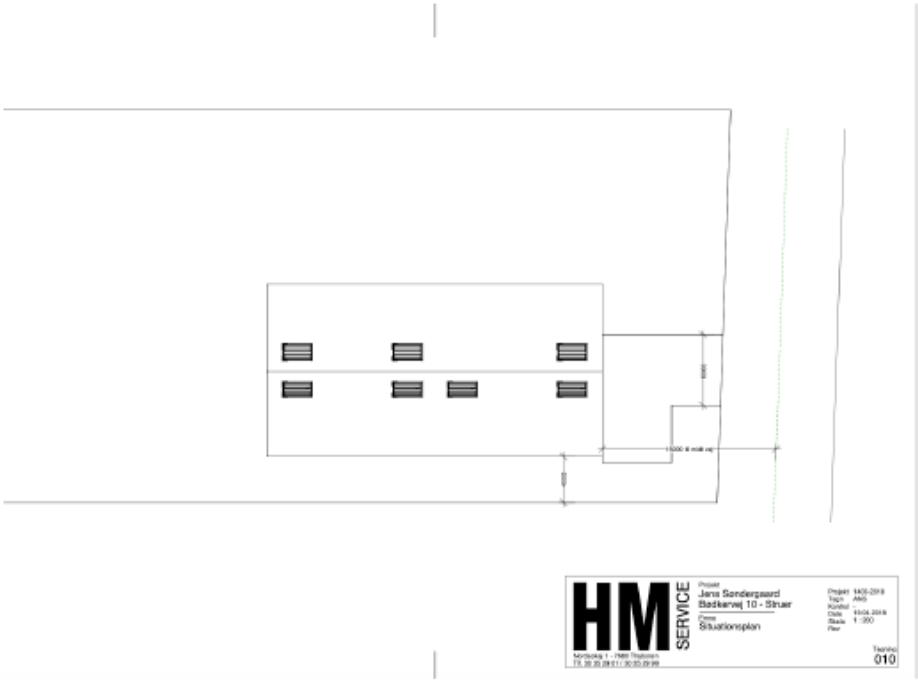
IKKE UDFYLDT



Produktionsanlægget opføres i ejendommen på adressen Bødkervej 10, 7600 Struer i den sydlige del af industrikvarteret i Struer.

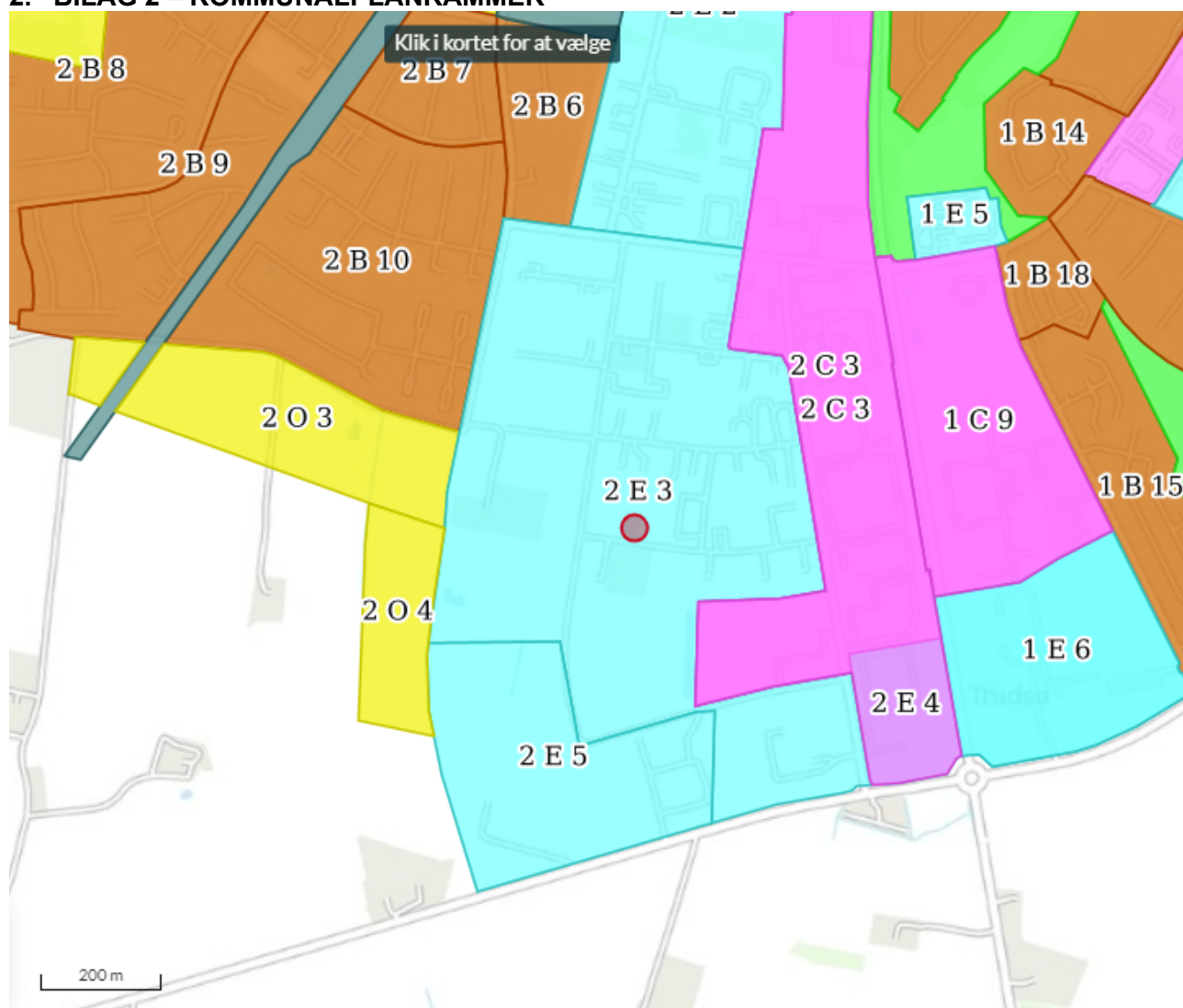
Der er frie grunde til begge sider af ejendommen og min 200 meter til nærmeste beboelsesejendom (Park Alle 275).

Placering af bygning på ejendom:

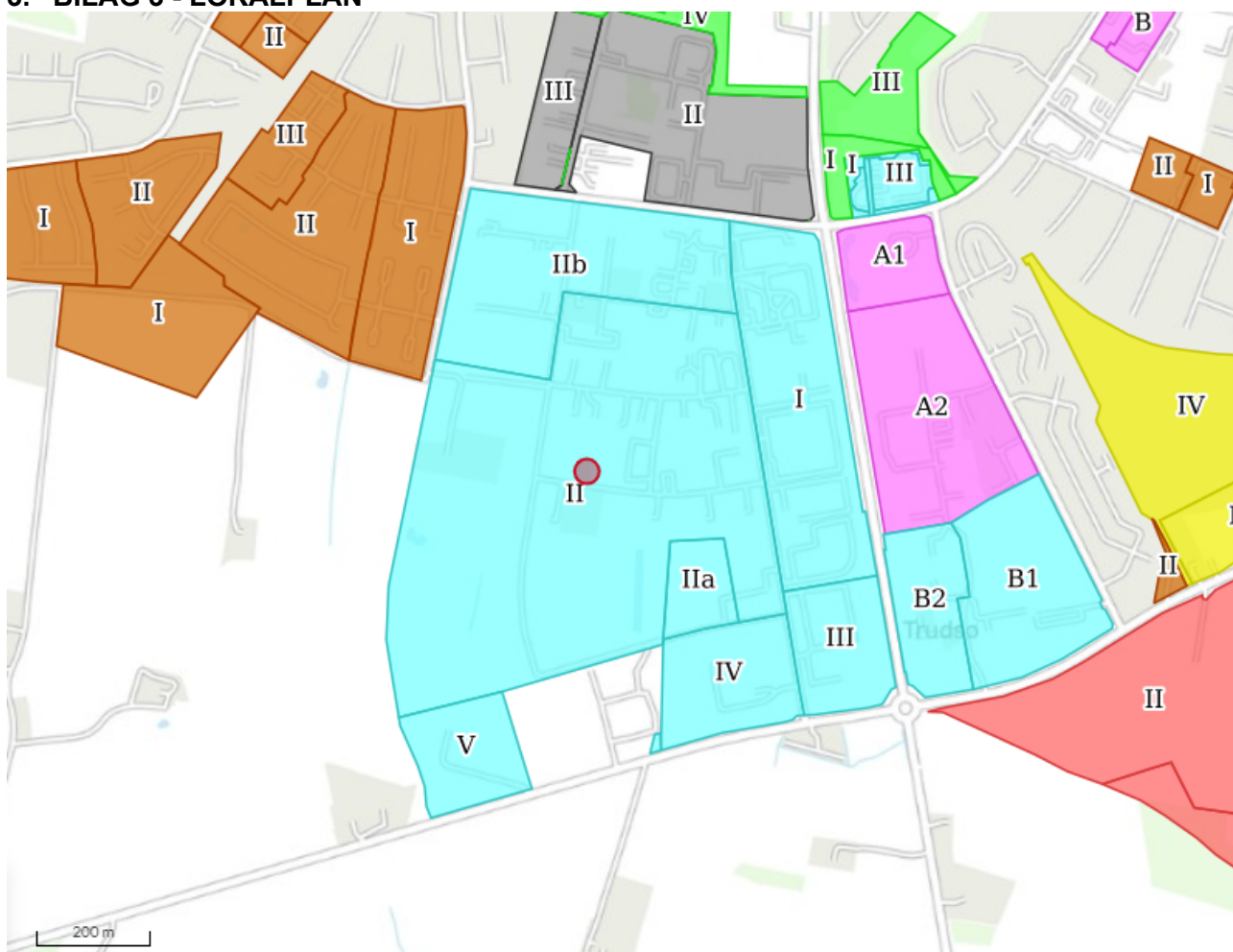


[illegible]

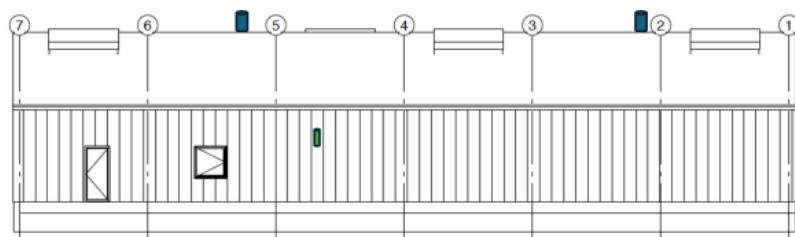
2. BILAG 2 – KOMMUNALPLANRAMMER



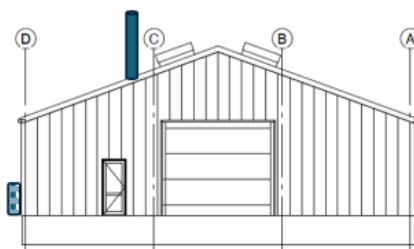
3. BILAG 3 - LOKALPLAN



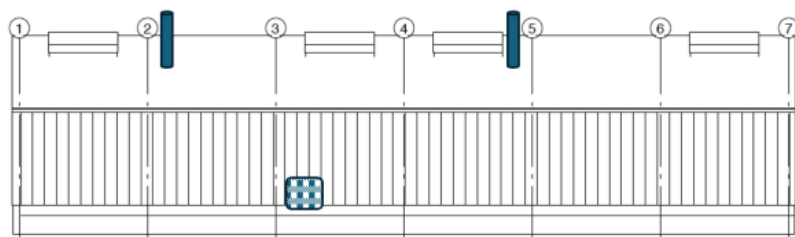
4. BILAG 4 – PLACERING AF AFKAST



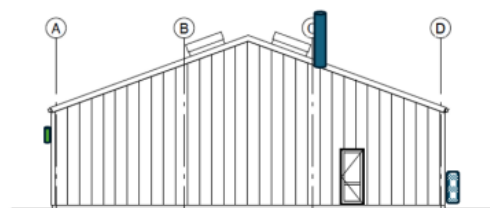
Øst
1 : 150



Syd
1 : 150



Vest
1 : 150



Nord
1 : 150

Afkast udsugning procesanlæg



Køleanlæg til anodisering



Afkast stinkskab lab

5. BILAG 5 – AFGØRELSE VEDR. VVM-PLIGT

AluSME ApS
Bødkervej 10
7600 Struer

Dato:
17. februar 2025
Journalnummer:
09.02.00-P19-5-24

Afdeling:
Miljøafdelingen
Smedegade 7
7600 Struer

Side 1 af 6

Afgørelse om ikke miljøvurderingspligt (VVM-Pligt) i forbindelse med miljøgodkendelse til anodiseringsvirksomheden AluSME ApS, Bødkervej 10, Struer

PROJEKTET

Virksomheden har den 7. november 2024 søgt om miljøgodkendelse til etablering og drift af et anodiseringsanlæg i en eksisterende bygning på Bødkervej 10, 7600 Struer.

Projektet er omfattet af miljøvurderingslovens bilag 2. For anlæg nævnt i bilag 2 i Miljøvurderingsloven¹ gælder, at kommunen skal vurdere, om anlægget kan antages at få en væsentlig indvirkning på miljøet.

BAGGRUND FOR SCREENINGEN

Screeningen efter miljøvurderingsloven skal afklare, om projektet kan medføre væsentlige miljøpåvirkninger. Screeningen er gennemført i overensstemmelse med de kriterier, der er anført i bilag 6 i miljøvurderingsloven. Projektet er omfattet af miljøvurderingslovens bilag 2, punkt 4e: "Anlæg til overfladebehandling af metaller og plastmaterialer ved elektrolytisk eller kemisk proces".

AFGØRELSE

Struer Kommune har truffet afgørelse om, at etablering af projektet ikke forventes at få væsentlig indvirkning på miljøet. Projektet er således ikke omfattet af krav om miljøvurderingspligt.

Afgørelsen er foretaget på baggrund af Struer Kommunes vurdering af, om projektet kan få væsentlig indvirkning på miljøet.

Afgørelsen er truffet i medfør af § 21 i Miljøvurderingsloven.

¹ Miljø- og Ligestillingsministeriets bekendtgørelse nr. 4 af 3. januar 2023 af lov om miljøvurdering af planer og programmer og af konkrete projekter (VVM)

Hvis projektet ikke er gennemført inden 3 år, bortfalder denne afgørelse.

Afgørelsen kan findes på kommunens hjemmeside på adressen www.struer.dk.

Afgørelsen kan påklages til Miljø- og Fødevarerklagenævnet jf. bilag 2.

KOMMUNENS VURDERING OG BEGRUNDELSE

Projektet – anlæggets karakteristika

Projektet omfatter etablering og drift af anlæg til anodisering af aluminiumsemner fra lokale maskinbearbejdningsevirsomheder samt andre kunder, som har aluminiumsemner, som kræver anodisering. Der er ikke planer om mekanisk forbehandling forud for anodisering, hverken som blæsning, slibning eller lignende mekanisk overfladebehandling.

Aktiviteterne er godkendelsespligtige jf. godkendelsesbekendtgørelsens² bilag 2, listepunkt A 202: "Virksomheder, der foretager overfladebehandling af metaller og/eller plastmaterialer ved hjælp af en elektrolytisk eller kemisk proces, når det samlede volumen af de anvendte kar (forbehandlingsbade, procesbade og aftræksbade, men eksklusive skyllekar) er mindre end eller lig med 30 m³, men over 5 m³."

Der er i forbindelse med miljøgodkendelse af aktiviteten også udarbejdet tilslutningstilladelse for afledning af spildevand til spildevandsforsyningsselskabets spildevandsanlæg.

Virksomhedens beliggenhed fremgår af oversigtskort på bilag 1.

Virksomhedens placering

Virksomheden er beliggende på adressen Bødkervej 10, 7600 Struer, matr.nr. 146es, Struer.

Ejendommen er beliggende i et erhvervsområde omfattet af lokalplan nr. L211 "Erhvervsområde ml. Holstebrovej, Vester Gimsingvej, Park Allé og Bredgade Vest".

Virksomheden er placeret i delområde II, der er udlagt til erhvervsformål til industri- og større værkstedsvirksomhed, entreprenør- og oplagsvirksomhed, erhvervsrelaterede institutioner, engroshandel samt forretningsvirksomhed, der har tilknytning til de pågældende erhverv eller som efter Byrådets skøn naturligt finder sted i området.

Virksomhedens aktiviteter vurderes at være i overensstemmelse med lokalplanens formål.

Arten af kendetegnet ved den potentielle miljøpåvirkning

De væsentligste miljøgener fra virksomheden er relateret til afledningen af spildevand fra anlægget samt afledning af luft fra processerne.

² Miljø- og Ligestillingsministeriets bekendtgørelse nr. 1027 af 2. september 2024 om godkendelse af listevirksomhed

I ansøgningen om miljøgodkendelse fremgår beregninger af massestrømmen og spredningsfaktoren for hver af stofferne, som resulterer i, at massestrømsgrænsen ikke er overskredet, hvorfor afkast blot skal føres mindst 1 meter over tag, jf. Luftvejledningen³.

Alle produkter tilsættes i begrænset mængde, og der er således tale om en kraftig fortynding i det afledte spildevand.

Den kraftige fortynding kombineret med en effektiv rensning i virksomhedens eget forrense system vurderes at betyde, at det afledte spildevand ikke indeholder komponenter i koncentrationer, der vurderes at have en væsentlig betydning for det offentlige spildevandsrenseanlæg.

Samlet vurdering

Samlet vurderes aktiviteterne ikke at have væsentlig indflydelse på det omkringliggende miljø, og virksomheden vurderes at have truffet foranstaltning til at forebygge skadelige virkninger på miljøet.

Projektet er således ikke omfattet af bestemmelserne om miljøvurderingspligt efter § 21, stk. 1 i miljøvurderingsloven.

HØRINGSBEMÆRKNINGER

Følgende har haft udkastet til afgørelsen til udtalelse:

- AluSME ApS, Bødkervej 10, 7600 Struer
- Struer Energi Spildevand, Jyllandsgade 1, 7600 Struer

Der er i den anledning ikke indkommet nogle bemærkninger.

OFFENTLIGGØRELSE OG KLAGEFRIST

Afgørelsen offentliggøres på Struer Kommunes hjemmeside www.struer.dk den 17. februar 2025.

KLAGE- OG SØGSMÅLSVEJLEDNING - ER VEDLAGT SOM BILAG

Klage

Du kan klage over afgørelsen. Klagevejledningen er vedlagt som bilag til denne afgørelse (bilag 2).

Opsættende virkning

Ved rettidig klage efter § 49, stk. 1, kan Miljø- og Fødevareklagenævnet bestemme, at en afgørelse efter § 21 ikke må udnyttes. Er et bygge- eller anlægsarbejde iværksat, kan Miljø- og Fødevareklagenævnet påbyde dette standset.

AKTINDSIGT

Der gøres opmærksom på, at der til enhver tid er adgang til aktindsigt i sagen og i de resultater af virksomhedens egenkontrol, som tilsynsmyndigheden har.

³ Vejledning fra miljøstyrelsen, nr. 4 1985, Begrænsning af lugtgener fra virksomheder

HAR DU SPØRGSMÅL

Hvis du har spørgsmål til sagen, er du velkommen til at kontakte mig på tlf. 9684 8487 eller på mail: sabinak@struer.dk.

OVERSIGT OVER BILAG

Bilag 1 – Oversigtskort

Bilag 2 – Vejledning om klage og civilt søgsmål

AFGØRELSEN ER SENDT TIL

Ansøger:

Karin Hummelshøj Rasmussen, Bjerggade 42, 7600 Struer, e-mail: karin@alusme.com
AluSME ApS, Bødkervej 10, 7600 Struer

Øvrige:

Danmarks Naturfredningsforening, Struer afdelingen, e-mail: struer@dn.dk

Styrelsen for patientsikkerhed, e-mail: stps@stps.dk, trvest@stps.dk

Struer Energi Spildevand, Thomas Sørensen, e-mail: ths@struerenergi.dk

Med venlig hilsen
Sabina Valentin Kamp
Miljømedarbejder

Bilag 1 - Oversigtskort



Bilag 2 - Vejledning om klage og civilt søgsmål

Hvad kan du klage over

En VVM-screeningsafgørelse kan kun påklages til Miljø- og Fødevareklagenævnet for så vidt angår retlige spørgsmål. Det vil sige spørgsmål om overholdelse af miljøvurderingslovens og VVM-bekendtgørelsens bestemmelser i forbindelse med sagens behandling.

Hvem kan klage

Afgørelsen kan påklages af enhver med retlige interesse i sagens udfald.

Hvordan klager du

Hvis du ønsker at klage over afgørelsen, skal du klage til Miljø- og Fødevareklagenævnet. Du klager via Klageportalen, som du finder et link til på forsiden af www.naevneneshus.dk. Klageportalen ligger på www.borger.dk og www.virk.dk. Klagen sendes gennem Klageportalen til Struer Kommune.

En klage er indgivet, når den er tilgængelig for kommunen i Klageportalen. Klagen skal være tilgængelig for Struer Kommune **senest den 17. marts 2025 kl. 23.59**.

Du skal betale et gebyr, hvis du klager

Når du klager, skal du betale et gebyr på 900 kr. hvis du er privatperson og 1.800 kr. hvis du er virksomhed eller organisation. Du betaler gebyret med betalingskort i Klageportalen.

Ønsker du at blive fritaget for at bruge Klageportalen

Hvis du ønsker at blive fritaget for at bruge Klageportalen, skal du sende en begrundet anmodning til Struer Kommune. Kommunen videresender herefter anmodningen til Miljø- og Fødevareklagenævnet, som træffer afgørelse om, hvorvidt din anmodning kan imødekommes. Ansøgeren vil få besked, hvis andre klager over afgørelsen.

Klageportalen Miljø- og Fødevareklagenævnet skal som udgangspunkt afvise en klage, der kommer uden om Klageportalen, hvis der ikke er særlige grunde til det.

Ønsker du sagen afprøvet ved domstolene - søgsmål

Du kan få prøvet sagen ved domstolene. Sag skal anlægges inden 6 måneder efter, at afgørelsen er offentliggjort.

Med venlig hilsen

Sabina Valentin Kamp
Miljømedarbejder

